

Produktdatenblatt

Bremsenwartungsgerät S 15

ROMESS - ROMESS.1015 - 1015



Beschreibung:

Das S 15 ist ein sehr robustes, fahrbares Bremsenwartungsgerät mit 19 l Tank. Mit dem S 15 können sämtliche hydraulische Bremsanlagen und Kupplungen von PKW, LKW und Motorrädern gewartet werden. Der Bremsflüssigkeitswechsel geschieht schnell und problemlos. Die vollkommene Entlüftung des Bremssystems gewährleistet die Funktionssicherheit der Bremsanlagen einschließlich von ABS und SBC-Systemen. Die Leichtgängigkeit der Radbrems- zylinder kann ebenso überprüft werden wie die Dichtigkeit der Brems- oder Kupplungsanlage nach Reparaturen.

Beschreibung:

Optische Füllstandanzeige durch drei Kontrollleuchten bei S 15

Elektrisch angetriebene Pumpe: Nach dem Einschalten der Pumpe wird der Druck langsam aufgebaut. Dies verhindert ein "Aufschäumen" der Bremsflüssigkeit aufgrund der niedrigen Durchflussgeschwindigkeit.

Automatische Abschaltung der Pumpe bei Erreichen des Mindestfüllstandes. Es gelangt somit niemals Luft in das hydraulische System. Eine Trennung des Gerätes vom Fahrzeug ist beim Auffüllen des internen Tanks nicht erforderlich, der Entlüftungsvorgang kann unmittelbar fortgesetzt werden.

Stufenlose Druckregelung von ca. 0,4 bis 3,5 bar mit Manometeranzeige und Niederdruckprüfung.

Pulsierender Flüssigkeitsstrom der Bremsflüssigkeit. Diese Schwingungen ermöglichen eine vollständige Entlüftung der Leitungen, da auch kleinste Luft- und

Feuchtigkeitseinschlüsse an den Rohrwandungen mitgerissen werden.

Produktdatenblatt

Automatischer Druckabbau nach Ausschalten des Gerätes.
Anschließend kann das Gerät drucklos mittels der Schnellkupplung vom Adapter getrennt werden. Es kommt zu keinem Überlaufen der Bremsflüssigkeit. Der 3,5 m lange Füllschlauch ermöglicht das problemlose Entlüften auf jeder Hebebühne.

Einfachste Handhabung – keine Schulung erforderlich, unkompliziertes Nachfüllen.

Für ABS- und SBC-Anlagen geeignet.

Lieferumfang:

Standardadapter (Artikel: 50232).

Das Gerät hat die Freigabe von Mercedes & BMW.

Technische Daten:

Elektrischer Anschluss: 230 V/50 Hz, optional 110 V/60 Hz oder 12 V

Maße (LxBxH) in mm: 370 x 370 x 460

Gewicht: ca. 21,5 kg

Zubehörprodukte

ROMESS - 50001

ROMESS - 50004

ROMESS - 50256